



5W-20 Ford

Extrem kraftstoffsparendes Hochleistungs-Motorenöl auf HC-Synthesetechnologie. Speziell entwickelt für Ford Benzinmotoren, die ein Öl nach WSS-M2C948-B fordern.

5W-20 Ford wurde speziell für Ford Ottomotoren der Eco-Boost-Generation entwickelt. Es basiert auf ausgesuchten HC-Synthese-Grundölen in Kombination mit modernster Additivtechnologie.

5W-20 Ford erfüllt die Anforderungen der Ford WSS-M2C948-B und wird zwingend für Ford EcoBoost 1.0 3-Zylinder Motoren vorgeschrieben. Außerdem wird es dringend für den Einsatz in allen Benzinmotoren empfohlen, die ein Öl nach WSS-M2C913-B, M2C913-C und M2C925-B fordern. Im Vergleich zu den Vorgängerprodukten bietet HIGHTEC SYNT HC ECO-FO SAE 5W-20 nochmals verbessertes Kraftstoffeinsparpotential, bei gleichbleibenden oder verbesserten Verschleißschutzeigenschaften.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß:

- ACEA C5
- API SN
- Ford WSS-M2C948-B
- Jaguar Land Rover STJLR.03.5004

Praxisvorteile:

- SAE 5W-20 Viskositätslage für verbesserte Kraftstoffeffizienz und reduzierten CO₂-Ausstoß
- zuverlässiger Kaltstart auch bei tiefsten Temperaturen und schnelle Motordurchölung
- sicherer Ganzjahresbetrieb durch hervorragendes Viskositäts- Temperaturverhalten und hohe Scherstabilität
- in Benzinmotoren rückwärtskompatibel zu den früheren Spezifikationen WSS-M2C913-B, M2C 913-C und M2C925-B
- höchste Oxidationsstabilität durch spezielle HC-Synthesegrundöle
- auch bei heißem Öl und extremen Belastungen stabiler Schmierfilm und bester Verschleißschutz
- niedriger Ölverbrauch durch geringen Verdampfungsverlust
- hervorragender Schutz vor Korrosion und Schwarzschlamm
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von 5W-20 Ford auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.

Typische Kennwerte:

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,851
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	45,4
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	8,4
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	162
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	232
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-38
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	4200 @ -30
Gesamtbasenzahl	DIN 51639-1	mgKOH/g	7,8
HTHS	ASTM D4683	mPas	2,7

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kennwerte gelten Vergleichbarkeit und Wiederholbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.

Lagerung:

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren. Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Gebinde liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über 60 °C gelagert werden. Sie sind vordirekter Sonnenbestrahlung bzw. Frost zu schützen.